



Нефтегазбезопасность

ООО «НГБ»

ИНН 5025013280 КПП 772501001

115533, г. Москва, проспект Андропова, д. 22, помещ. 1

+7 499 557-03-62 | www.ngbezopasnost.ru | info@n-g-b.ru

ЗАКЛЮЧЕНИЕ № 1064/2-ЭЗ-2022

О СООТВЕТСТВИИ ТРЕБОВАНИЯМ ПРОМЫШЛЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ

технических устройств, применяемых на опасных производственных объектах:

Установки для очистки сточных вод «Технологический павильон», Канализационные насосные станции серии КНС, изготовленные по СТО 60245305-002-2020, производства

Общество с ограниченной ответственностью «Дальневосточный завод ЭКОЛОС»,

Приморский Край, г. Уссурийск

Генеральный директор
ООО «НефтеГазБезопасность»

_____ М. А. Соничева

«08» ноября 2022 г.

М. П.

Москва, 2022 г.

Содержание

1.1 Основания для проведения экспертного заключения	3
1.2 Сведения об экспертной организации	3
1.3 Сведения об эксперте	3
2. Объект экспертного заключения	3
3. Сведения о заявителе (изготовителе/поставщике)	4
4. Цель оценки соответствия.....	4
5. Сведения о рассмотренных в процессе оценки документах	5
6. Краткая характеристика и назначение объекта оценки соответствия	6
7. Результаты проведенной оценки соответствия	9
Приложение 1.....	15
Копия приказа о назначении эксперта	17

ЗАКЛЮЧЕНИЕ № 1064/2-ЭЗ-2022**О СООТВЕТСТВИИ ТРЕБОВАНИЯМ ПРОМЫШЛЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ**

технических устройств, применяемых на опасных производственных объектах: Установки для очистки сточных вод «Технологический павильон», Канализационные насосные станции серии КНС, изготовленные по СТО 60245305-002-2020, производства Общество с ограниченной ответственностью «Дальневосточный завод ЭКОЛОС»,
Приморский Край, г. Уссурийск

1. Введение

1.1 Основания для проведения экспертного заключения

Основанием для проведения оценки соответствия заявленной продукции требованиям промышленной безопасности является договор № 22.272-СМ46484-03.КО от 13.10.2022 г.

Оценка соответствия требованиям промышленной безопасности заявленных технических устройств, применяемых на опасных производственных объектах: Установки для очистки сточных вод «Технологический павильон», Канализационные насосные станции серии КНС, изготовленные по СТО 60245305-002-2020, производства Общество с ограниченной ответственностью «Дальневосточный завод ЭКОЛОС», Приморский Край, г. Уссурийск, проведена в соответствии с требованиями **Федерального закона «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» от 21.07.1997 г. № 116-ФЗ.**

Перечень нормативной, технической, методической и иной документации, использованной при оценке соответствия продукции требованиям промышленной безопасности, представлен в приложении 1 к настоящему Заключению.

1.2 Сведения об экспертной организации

Наименование	Общество с ограниченной ответственностью «НефтеГазБезопасность» (ООО «НефтеГазБезопасность»)
Адрес	115533, г. Москва, Андропова проспект, дом № 22, помещение 1
ИНН / КПП	5025013280 / 772501001
Телефон / E-mail	+7 (499) 271-78-08 / info@n-g-b.ru
Генеральный директор	Соничева Мария Александровна

1.3 Сведения об эксперте

Приказом по ООО «НефтеГазБезопасность» № 1064Р/2-ЭЗ/2022 от 13.10.2022 г. для выполнения работы назначен эксперт Аксенов Алексей Николаевич.

Копия приказа о назначении эксперта представлена в приложении 2 к настоящему Заключению.

2. Объект экспертного заключения

Настоящая оценка соответствия требованиям промышленной безопасности распространяется на технические устройства, применяемые на опасных производственных объектах: Установки для очистки сточных вод «Технологический павильон», Канализационные

ЗАКЛЮЧЕНИЕ № 1064/2-ЭЗ-2022

О СООТВЕТСТВИИ ТРЕБОВАНИЯМ ПРОМЫШЛЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ

технических устройств, применяемых на опасных производственных объектах: Установки для очистки сточных вод «Технологический павильон», Канализационные насосные станции серии КНС, изготовленные по СТО 60245305-002-2020, производства Общество с ограниченной ответственностью «Дальневосточный завод ЭКОЛОС»,
Приморский Край, г. Уссурийск

насосные станции серии КНС, изготовленные по СТО 60245305-002-2020, производства Общество с ограниченной ответственностью «Дальневосточный завод ЭКОЛОС», Приморский Край, г. Уссурийск.

3. Сведения о заявителе (изготовителе/поставщике)

Наименование организации заявителя (изготовителя/поставщика)	Общество с ограниченной ответственностью «Дальневосточный завод ЭКОЛОС»
Место нахождения (адрес юридического лица)	692519, Приморский Край, г. Уссурийск, ул. Коммунальная д.5
Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции	692506, Приморский Край, г. Уссурийск, ул. Общественная, д. 103 В

4. Цель оценки соответствия

Целью оценки соответствия является:

- определение соответствия заявленных технических устройств, применяемых на опасных производственных объектах: Установки для очистки сточных вод «Технологический павильон», Канализационные насосные станции серии КНС, изготовленные по СТО 60245305-002-2020, обязательным требованиям нормативных правовых актов Российской Федерации по промышленной безопасности, с учётом отраслевых правил и норм безопасности, правил эксплуатации и контроля за безопасностью оборудования;
- установление полноты, достоверности и правильности представленной информации, соответствия её действующим российским национальным и отраслевым стандартам, нормам и правилам промышленной безопасности;
- оценка применения и безопасной эксплуатации заявленных технических устройств на опасных производственных объектах.

4.1 Оценка соответствия назначения и анализ основных технических параметров оборудования

Определялись назначение и основные технические параметры заявленных технических устройств, применяемых на опасных производственных объектах: Установки для очистки сточных вод «Технологический павильон», Канализационные насосные станции серии КНС, изготовленные по СТО 60245305-002-2020.

4.2 Оценка соответствия конструкции и применяемых материалов

Проводились анализ и оценка соответствия конструктивного исполнения и материалов для изготовления заявленных технических устройств, применяемых на опасных производственных объектах, требованиям стандартов, федеральных норм и правил в области промышленной безопасности.

4.3 Оценка соответствия контроля качества изготовления

Проводились анализ и оценка соответствия требованиям нормативно-технических документов, процедур и результатов контроля качества изготовления и испытаний заявленных технических устройств, применяемых на опасных производственных объектах.

4.4 Оценка надёжности

Определялись критерии предельных состояний, проводились анализ количественных значений, назначенных показателей надёжности и оценка безопасности заявленных технических устройств, применяемых на опасных производственных объектах.

5. Сведения о рассмотренных в процессе оценки документах

Для подтверждения организационной и технической готовности к осуществлению деятельности по применению на опасных производственных объектах заявленных технических устройств, применяемых на опасных производственных объектах: Установки для очистки сточных вод «Технологический павильон», Канализационные насосные станции серии КНС, изготовленные по СТО 60245305-002-2020, была представлена следующая документация:

№ п/п	Идентификация	Наименование документов	Кол-во листов
1.	СТО 60245305-002-2020	Стандарт организации. Емкости, камеры, жируловители, пескоуловители, колодцы технологические канализационные, технологический павильон. Технические условия.	14
2.		Технический паспорт и Руководство по эксплуатации. Канализационная насосная станция КНС-252/14С/3,0-8,4/7,22	14

ЗАКЛЮЧЕНИЕ № 1064/2-ЭЗ-2022

О СООТВЕТСТВИИ ТРЕБОВАНИЯМ ПРОМЫШЛЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ

технических устройств, применяемых на опасных производственных объектах: Установки для очистки сточных вод «Технологический павильон», Канализационные насосные станции серии КНС, изготовленные по СТО 60245305-002-2020, производства Общество с ограниченной ответственностью «Дальневосточный завод ЭКОЛОС»,
Приморский Край, г. Уссурийск

№ п/п	Идентификация	Наименование документов	Кол-во листов
3.		Технический паспорт и Руководство по эксплуатации. Канализационная насосная станция КНС-288/52С/3,0-6,2/4,73	13

6. Краткая характеристика и назначение объекта оценки соответствия

6.1 Назначение

Установки для очистки сточных вод «Технологический павильон», Канализационные насосные станции серии КНС, изготовленные по СТО 60245305-002-2020 предназначены для очистки сточных вод.

6.2 Основные параметры и характеристики

Номинальные размеры, вместимость, конструкция представленного оборудования должны соответствовать требованиям чертежей, согласованных с заказчиком.

Изделия и комплектующие детали к ним должны изготавливаться из вторичного полипропилена марки по ГОСТ 26996, из стеклонаполненного полиамида по ГОСТ 17648.

Изделия предназначены для использования в местах с допустимыми нагрузками от 15 кН до 600 кН.

Внутренняя поверхность изделия должна быть гладкой, все пластиковые детали, включая пластиковые комплектующие изделия не должны иметь трещин, вздутий, посторонних включений, следов холодного спая. Не допускается коробление деталей, влияющее на качество их сопряжений. В местах удаления литников допускаются выступы не более 1 мм.

Изделия должны удовлетворять требованиям по прочности, жесткости, трещиностойкости, установленным в настоящем стандарте организации. Оценка прочности, жесткости и трещиностойкости подтверждается испытаниями нагружением каждого вида изделия.

При изготовлении корпусов оборудования из металла необходимо выполнить антикоррозионную защиту наружной и внутренней стенки корпуса.

Диаметры трубных обвязок оборудования должны обеспечивать оптимальный скоростной режим движения жидкости, согласно СП 32.13330.2018.

Срок службы до списания по ГОСТ 27.002 не менее  лет.

6.3 Сырье, материалы, покупные изделия

ЗАКЛЮЧЕНИЕ № 1064/2-ЭЗ-2022

О СООТВЕТСТВИИ ТРЕБОВАНИЯМ ПРОМЫШЛЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ

технических устройств, применяемых на опасных производственных объектах: Установки для очистки сточных вод «Технологический павильон», Канализационные насосные станции серии КНС, изготовленные по СТО 60245305-002-2020, производства Общество с ограниченной ответственностью «Дальневосточный завод ЭКОЛОС»,
Приморский Край, г. Уссурийск

Применяемые покупные материалы должны быть подвергнуты входному контролю с учетом требований ГОСТ 24297.

Изделия изготавливают из вторичного полипропилена марки по ГОСТ 26996, из стеклонаполненного полиамида по ГОСТ 17648 толщиной не менее 6 мм.

Лицевая поверхность всех элементов не должна содержать сколов, трещин, отслоений.

Кромка оборудования не должна содержать облой.

Отклонения геометрических размеров очистных установок от номинальных не должны превышать 100мм.

Замена материалов при изготовлении изделий допускается только на материалы с равноценными или лучшими механическими свойствами.

Качество и технические характеристики материалов должны быть подтверждены паспортами (сертификатами) завода-изготовителя.

6.4 Показатели надежности

Срок службы до списания по ГОСТ 27.002 не менее  лет.

6.5 Комплектность

В комплект поставки входят изделия, количеством, оговоренным с заказчиком

Состав дополнительных частей, принадлежностей и других комплектующих, включаемых в комплект поставки должен быть указан в техническом паспорте.

К поставляемому изделию должны быть приложены эксплуатационные документы (паспорт на изделие).

6.6 Маркировка

Стеклопластиковая ёмкость должна иметь маркировку, наносимую на бирку (этикетку) или табличку по ГОСТ 12971.

На каждое грузовое место должна быть закреплена маркировочная этикетка, включающая следующую информацию:

- товарный знак или краткое наименование предприятия-изготовителя;
- условное обозначение изделия;
- количество изделий или комплектов;
- дату изготовления изделия (месяц, год);
- номер настоящего стандарта организации.

Эксплуатационные документы выполняются на русском языке и на государственном(ых) языке(ах) государства-члена Таможенного союза при наличии соответствующих требований в законодательстве(ах) государства(в)-члена(ов) Таможенного союза.

Маркировочные данные наносят также непосредственно на транспортную тару или на наклеиваемую на нее этикетку.

Маркировку на табличку наносят травлением, гравированием или несмываемой краской, маркировку этикетки (тары) производят типографским способом или штампованием или иным пригодным способом.

Допускается при маркировке выносить дополнительные знаки и информационные данные по ГОСТ 14192, а также информацию рекламного характера.

Маркировка и манипуляционные знаки транспортной упаковки наносятся согласно ГОСТ 14192 (знаки № 3 и № 11).

Маркировка должна быть четкой и легко читаемой.

6.7 Упаковка

Упаковка должна обеспечивать сохранность изделий от механических повреждений в процессе складирования и транспортировки.

В одно упаковочное место должны упаковываться изделия одной марки

В качестве тары для комплектующих изделий могут быть использованы ящики деревянные по ГОСТ 5959, а также из гофрированного картона по ГОСТ 9142, деревянные поддоны по ГОСТ 18343.

При упаковке могут быть использованы дополнительные упаковочные средства: чехол из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354, надеваемый на то или иное изделие, вкладыши из вспененного полистирола и т.п.

Допускается использовать другую тару, в т.ч. получаемую по импорту или изготавливаемую по чертежам предприятия-производителя, обладающую необходимой прочностью и обеспечивающую сохранность составных частей ёмкости при транспортировании и хранении.

Все виды пластикового крепежа, пластиковые заглушки, пластиковые комплектующие детали, запорные замковые устройства должны упаковываться в картонные гофрированные коробки по ГОСТ 33781.

В каждую тару (в случае ее применения) вкладывается упаковочный лист, эксплуатационные и товаросопроводительные документы, упакованные в пакет из полиэтиленовой пленки.

7. Результаты проведённой оценки соответствия

7.1 Оценка соответствия оборудования требованиям нормативных технических документов в области промышленной безопасности

Заявленные технические устройства, применяемые на опасных производственных объектах: установки для очистки сточных вод «Технологический павильон», канализационные насосные станции серии КНС, изготовленные по СТО 60245305-002-2020, подвергнуты оценке соответствия требованиям промышленной безопасности (**Федеральный закон от 21.07.1997 г. № 116-ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов»**).

Процедура проведения оценки соответствия требованиям промышленной безопасности заявленных технических устройств, применяемых на опасных производственных объектах, состояла из следующих этапов:

- предварительного этапа;
- работы с документацией;
- анализа результатов контроля и испытаний.

Проведение оценки соответствия требованиям промышленной безопасности заключалось в установлении полноты, достоверности и правильности представленной информации, соответствия её действующим государственным и отраслевым стандартам, нормам и правилам промышленной безопасности.

Заявленные технические устройства, применяемые на опасных производственных объектах, комплектуются технической документацией, содержащей сведения для безопасной эксплуатации. Конструкция заявленных технических устройств, а также качество и полнота технических документов исключают ошибки на всех стадиях жизненного цикла оборудования, которые могут явиться источником опасности (**ГОСТ 12.2.003-91, п. 1.4, 2.1.19**).

Заявленные технические устройства изготавливаются согласно стандарту организации СТО 60245305-002-2020.

Конструкция заявленных технических устройств не имеет острых углов, кромок и поверхностей с неровностями, способствующих травмированию персонала и технологически не связанных с выполнением функций оборудования, чем обеспечена их механическая безопасность (**ГОСТ 12.2.003-91, п. 2.1.7**).

Материалы, применяемые для изготовления установок для очистки сточных вод «Технологический павильон», канализационных насосных станций серии КНС, не оказывают вредного влияния на организм человека в предусмотренных условиях эксплуатации и не создают пожаро-, взрывоопасные ситуации при соблюдении требований безопасной

эксплуатации (ГОСТ 12.2.003-91, п. 2.1.1, 2.1.10; ГОСТ 12.1.004-91; ГОСТ 12.1.010-76). Заявленные технические устройства по материальному исполнению выполнены с учётом условий эксплуатации, параметров и свойств окружающей среды (**Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Правила безопасности химически опасных производственных объектов»**, п. 140).

Конструкция заявленных технических устройств и качество применяемых материалов для изготовления обеспечивают надёжность и безопасность эксплуатации в течение назначенного срока службы, и предусматривает возможность проведения контроля их технического состояния (ГОСТ 12.2.003-91, п. 2.1.2).

Конструкция установок для очистки сточных вод «Технологический павильон», канализационных насосных станций серии КНС и их отдельных частей исключает возможность их падения, опрокидывания и самопроизвольного смещения при всех предусмотренных условиях эксплуатации и монтажа (демонтажа) (ГОСТ 12.2.003-91, п. 2.1.3).

Конструкция установок для очистки сточных вод «Технологический павильон», канализационных насосных станций серии КНС исключает самопроизвольное ослабление или разъединение креплений сборочных единиц и деталей, а также исключает перемещение подвижных частей за пределы, предусмотренные конструкцией, если это может повлечь за собой создание опасной ситуации (ГОСТ 12.2.003-91, п. 2.1.9).

Движущиеся части оборудования ограждены, за исключением частей, ограждение которых невозможно из-за их функционального назначения (ГОСТ 12.2.003-91, п. 2.1.5).

Оборудование имеет четкие и нестираемые предупреждающие надписи или знаки о видах опасности. Сигнальные цвета и знаки безопасности - по ГОСТ 12.4.026-2015.

Защитное заземление выполняется согласно требованиям **«Правил устройства электроустановок»**, ГОСТ 12.2.007.0-75. Заземляющие зажимы и знаки заземления - по ГОСТ 21130-75 и ГОСТ 12.2.007.0-75. Значение сопротивления между заземляющим болтом и каждой доступной прикосновению металлической нетоковедущей частью станции, которая может оказаться под напряжением, не превышает 0,1 Ом. Сопротивление изоляции электрических цепей, изолированных от корпуса, составляет не менее 1,0 МОм (**Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Правила безопасности химически опасных производственных объектов»**, п. 195; ГОСТ 12.2.003-91, п. 2.1.11).

Установки оснащены предохранительными, регулирующими и измерительными устройствами, предотвращающими возникновение опасных ситуаций (ГОСТ 12.2.003-91, п. 2.4.1, 2.4.2).

Система автоматизации и управления обеспечивает надежное и безопасное его функционирование на всех предусмотренных режимах работы оборудования и при всех внешних воздействиях, предусмотренных условиями эксплуатации. Система управления исключает создание опасных ситуаций из-за нарушения работающим (работающими) последовательности управляющих действий (**ГОСТ 12.2.003-91, п. 2.3.1**).

Система управления включает средства сигнализации и другие средства информации, предупреждающие о нарушениях функционирования оборудования, приводящих к возникновению опасных ситуаций (**ГОСТ 12.2.003-91, п. 2.3.3**).

Полное или частичное прекращение энергоснабжения и последующее его восстановление, а также повреждение цепи управления энергоснабжением не приводят к возникновению опасных ситуаций, в том числе: самопроизвольному пуску при восстановлении энергоснабжения; невыполнению уже выданной команды на останов; падению и выбрасыванию подвижных частей оборудования; снижению эффективности защитных устройств (**ГОСТ 12.2.003-91, п. 2.3.12**).

Органы управления электрооборудованием обеспечивают его включение и отключение, и снабжены надписями (символами) в соответствии с **ГОСТ 12.4.040-78** и **ГОСТ Р МЭК 60073-2000**.

Концентрация вредных веществ в воздухе рабочей зоны обслуживания установки не превышает значений, установленных (**ГОСТ 12.1.005-88, ГОСТ 12.2.003-91, п. 1.6**).

Заявленные технические устройства отвечают требованиям безопасности в течение всего периода эксплуатации при выполнении потребителем требований, установленных в технической документации (**ГОСТ 12.2.003-91, п. 1.5**).

Установки для очистки сточных вод «Технологический павильон», канализационные насосные станции серии КНС обеспечивают безопасность работающих при монтаже (демонтаже), вводе в эксплуатацию и эксплуатации при соблюдении требований (условий, правил), предусмотренных эксплуатационной документацией (**ГОСТ 12.2.003-91, п. 1.1**).

7.2 Сведения о методике проведения контрольных испытаний (проверок) технических устройств

Служба технического контроля (ОТК) осуществляет систематический контроль качества работ, который заключается в организации и проведении в соответствии с **ГОСТ 24297-2013** входного контроля материалов и комплектующих изделий и операционного контроля в процессе изготовления деталей и сборочных единиц.

Приемка готовых изделий должна осуществляться партиями. В состав партии включают изделия одного типа, последовательно изготовленные из одной марки сырья по одной технологической документации в течение не более одной недели.

Соответствие показателей качества изделий нормируемым показателям, установленным настоящим стандартом организации и технической документацией, утвержденной в установленном порядке, устанавливают по документируемым результатам контроля:

- приемосдаточные испытания;
- периодические испытания;

Для контроля качества изделий отбирают изделия из партии методом случайного отбора.

При документировании результатов контроля качества изделий в журналах или других документах должны указываться номер и дата изготовления партии готовых изделий.

Параметры, контролируемые в процессе выполнения приемосдаточных испытаний, приведены в таблице 1.

Таблица 1

Объекты контроля	Контролируемые параметры	Метод контроля	Объем выборки	Периодичность контроля
Пластиковые изделия	Геометрические параметры	Выборочный, одноступенчатый, на соответствие требованиям конструкторской документации и настоящего стандарта организации	3% от партии, но не менее 5 шт.	Каждая партия
	Качество поверхностей, внешний вид, цвет			
	Коробление, серповидность.			
	Качество рельефов товарного знака и надписей			
	Недоливы, холодный спай, трещины, заливы отверстий			

При получении неудовлетворительных результатов при приёмосдаточных испытаниях должна проводиться повторная проверка по выявленному дефектному показателю удвоенного

числа изделий. Результаты повторной проверки распространяются на всю партию изделий, и является окончательными. Допускается поштучная приемка изделий.

При положительных результатах приемосдаточных испытаний партии готовых изделий должен быть оформлен документ о качестве.

Документ о качестве должен содержать следующую информацию:

- наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак (при наличии);
- обозначение и наименование изделия;
- количество изделий;
- дата изготовления;
- обозначение настоящего стандарта организации.

7.3 Условия и требования безопасной эксплуатации

В технической документации, составленной изготовителем, установлены условия и требования безопасной эксплуатации установок для очистки сточных вод «Технологический павильон», канализационных насосных станций серии КНС.

Размещение оборудования установок очистки должно обеспечивать удобство и безопасность его эксплуатации, возможность принятия оперативных мер по предотвращению аварийных ситуаций.

Размещение и монтаж электрооборудования установок - в соответствии с требованиями **«Правил устройства электроустановок» (ПУЭ)**.

В процессе монтажа, демонтажа, испытаний и эксплуатации установок должны быть предусмотрены средства и мероприятия защиты обслуживающего персонала от возможного действия опасных и вредных факторов по **ГОСТ 12.2.003-91**.

Монтаж, демонтаж, испытания и эксплуатацию установок следует проводить с соблюдением требований пожарной безопасности по **ГОСТ 12.1.004-91** и электробезопасности по **ГОСТ 12.1.019-2017**.

7.4 Оценка технической документации

На оценку соответствия требованиям промышленной безопасности заявленных технических устройств была предоставлена техническая документация, перечисленная в разделе 5 настоящего заключения.

Сведения об изготовителе заявленного технического устройства рассмотрены в разделе 3 настоящего заключения и представлены в полном объеме.

Эксплуатационная документация на рассматриваемые технические устройства оформлена в соответствии с требованиями **ГОСТ Р 2.610-2019** «Единая система конструкторской документации (ЕСКД). Правила выполнения эксплуатационных документов», **ГОСТ Р 2.601-2019** «Единая система конструкторской документации (ЕСКД). Эксплуатационные документы» (**Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Правила безопасности химически опасных производственных объектов», п. 128; ГОСТ 12.2.003-91, п. 1.4).**

8. Заключительная часть

Настоящая оценка соответствия требованиям промышленной безопасности распространяется на установки для очистки сточных вод «Технологический павильон», Канализационные насосные станции серии КНС, изготовленные по СТО 60245305-002-2020, производства Общество с ограниченной ответственностью «Дальневосточный завод ЭКОЛОС», Приморский Край, г. Уссурийск, применяемые на опасных производственных объектах.

Заявленные технические устройства соответствуют требованиям действующих российских государственных стандартов, норм и правил, нормативных технических документов в области промышленной безопасности.

ВЫВОД:

Эксплуатация заявленных технических устройств возможна на опасных производственных объектах.

Разработанные и реализованные в представленной технической документации меры по выполнению требований промышленной безопасности достаточны для обеспечения безопасной эксплуатации заявленных технических устройств, применяемых на опасных производственных объектах: установок для очистки сточных вод «Технологический павильон», канализационных насосных станций серии КНС, изготовленные по СТО 60245305-002-2020, производства Общество с ограниченной ответственностью «Дальневосточный завод ЭКОЛОС», Приморский Край, г. Уссурийск.

Эксперт

А. Н. Аксенов

Приложение 1

**Перечень нормативной технической, методической и иной документации,
использованной при оценке соответствия требованиям промышленной безопасности**

1. Федеральный закон «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» от 21.07.1997 г. № 116-ФЗ;
2. Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Правила безопасности химически опасных производственных объектов», утвержденные приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 7 декабря 2020 года № 500;
3. ПУЭ «Правила устройства электроустановок»;
4. ГОСТ Р 2.610-2019 «Единая система конструкторской документации (ЕСКД). Правила выполнения эксплуатационных документов»;
5. ГОСТ 12.1.004-91 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Пожарная безопасность. Общие требования»;
6. ГОСТ 12.1.010-76 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Взрывобезопасность. Общие требования»;
7. ГОСТ 12.2.003-91 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Оборудование производственное. Общие требования безопасности»;
8. ГОСТ 12.2.007.0-75 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Изделия электротехнические. Общие требования безопасности»;
9. ГОСТ 12.1.005-88 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны»;
10. ГОСТ Р МЭК 60073-2000 «Интерфейс человекомашинный. Маркировка и обозначения органов управления и контрольных устройств. Правила кодирования информации»;
11. ГОСТ 12.4.040-78 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Органы управления производственным оборудованием. Обозначения»;
12. ГОСТ 14254-2015 «Степени защиты, обеспечиваемые оболочками (Код IP)»;
13. ГОСТ 12.4.026-2015 «Система стандартов безопасности труда. Цвета сигнальные, знаки безопасности и разметка сигнальная. Назначение и правила применения. Общие технические требования и характеристики. Методы испытаний»;

14. ГОСТ 21130-75 «Изделия электротехнические. Зажимы заземляющие и знаки заземления. Конструкция и размеры»;
15. ГОСТ 8828-89 «Бумага-основа и бумага двухслойная водонепроницаемая упаковочная. Технические условия»;
16. ГОСТ 9.014-78 «Единая система защиты от коррозии и старения. Временная противокоррозионная защита изделий. Общие требования»;
17. ГОСТ 23170-78 «Упаковка для изделий машиностроения. Общие требования»;
18. ГОСТ 14192-96 «Маркировка грузов»;
19. ГОСТ 24297-2013 «Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля»;
20. ГОСТ 12.1.019-2017 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Электробезопасность. Общие требования и номенклатура видов защиты»;
21. ГОСТ Р 15.301-2016 «Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция производственно-технического назначения. Порядок разработки и постановки продукции на производство»;
22. ГОСТ 15.309-98 «Системы разработки и постановки продукции на производство. Испытания и приемка выпускаемой продукции. Основные положения».

Приложение 2

Копия приказа о назначении эксперта



ООО «НГБ»

ИНН 5025013280 КПП 772501001

115533, г. Москва, проспект Андропова, д. 22, помещ. 1

+7 499 557-03-62 | www.ngbezopasnost.ru | info@n-g-b.ru

Нефтегазбезопасность

Приказ № 1064Р/2-ЭЗ/2022

г. Москва

13.10.2022 г.

О назначении эксперта

Для проведения оценки соответствия требованиям промышленной безопасности технических устройств, применяемых на опасных производственных объектах: Установки для очистки сточных вод «Технологический павильон», канализационные насосные станции серии КНС, изготовленные по СТО 60245305-002-2020, производства Общество с ограниченной ответственностью «Дальневосточный завод ЭКОЛОС», Приморский Край, г. Уссурийск,

Приказываю:

1. Провести оценку соответствия требованиям промышленной безопасности технических устройств, применяемых на опасных производственных объектах: Установки для очистки сточных вод «Технологический павильон», Канализационные насосные станции серии КНС, изготовленные по СТО 60245305-002-2020, производства Общество с ограниченной ответственностью «Дальневосточный завод ЭКОЛОС», Приморский Край, г. Уссурийск, в период с 13.10.2022 г. по 13.11.2022 г.;

2. Для проведения оценки назначить эксперта:

- А.Н. Аксенова ответственным за проведение оценки соответствия;

3. Эксперту обеспечить выполнение работы в установленные сроки;

4. Эксперту провести оценку соответствия требованиям промышленной безопасности в соответствии с требованиями нормативных документов в области промышленной безопасности;

5. Контроль за исполнением Приказа оставляю за собой.

Генеральный директор

Соничева М.А.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ № 1064/2-ЭЗ-2022

О СООТВЕТСТВИИ ТРЕБОВАНИЯМ ПРОМЫШЛЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ

технических устройств, применяемых на опасных производственных объектах: Установки для очистки сточных вод «Технологический павильон», Канализационные насосные станции серии КНС, изготовленные по СТО 60245305-002-2020, производства Общество с ограниченной ответственностью «Дальневосточный завод ЭКОЛОС»,
Приморский Край, г. Уссурийск